

HPC240-34-10 A100

10'000 min⁻¹

High torque, high power



Zielanwendung

- Werkzeug & Formenbau (Universalanwendungen)
 - Bearbeitung von grossen Freiformflächen
- Produktion (Universalanwendungen)
 - Aeronautik und Turbomaschinen

Nutzen

- Grosses Drehmoment, grosse Leistung
- Kompakte Bauweise – geeignet zur Integration in Schwenkköpfe
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

Target application

- Mould & Die (universal application)
 - 3D-machining applications
- Production (universal application)
 - Aeronautic and turbo machinery

Benefit

- high torque, high power www.precise-rotation.ru
- compact design – suitable for swiveling head integration
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	34 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	325 Nm
Drehzahl / Speed max.	10'000 min ⁻¹
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V _{pp} Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A100 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	7.5 – 8 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa
Abmasse / Dimensions	240/280 x 784 mm
Gewicht / Weight	152 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

Sensorik / Monitoring www.precise-rotation.ru

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System
 ITC Thermische Achskompensation / Thermal control (PT100)
 V3D 3D Beschleunigungssensor / 3D Acceleration Sensor
 SDM Spindel Diagnostik Modul / Spindle Diagnostic Module (SDM20, RS485/Profibus)

Optionen / Options

SSB Wellenklemmung Kostyrka / Spindle Shaft Brake
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

