

ВИБРОМЕТР MACHINE CONTROL MC 1100



Описание:

Виброметр MC 1100 предназначен для простого и быстрого измерения СКЗ виброскорости. На основе этого значения оценивается состояние вращающейся машины в соответствии с ISO 10816 -1-6. Как вариант, может быть измерено виброускорение. Это значение используется, например, при оценке вибрации человека.

MC 1100 определяет значения вибрации в трех выбираемых диапазонах частот. Поэтому состояние машин, вращающиеся при низкой или очень высокой скоростях, также может быть оценено. Анализ спектра вибраций подшипников качения проводится с помощью gSP-параметра в соответствии с методом ударных импульсов. Контроль за изменением состояния подшипников качения осуществляется с помощью тренда gSP-параметра.

Помимо этого прибор MC 1100 имеет функцию измерения температуры с помощью соответствующих датчиков (Опция). Таким образом, MC 1100 является многофункциональным измерительным прибором для контроля состояния и технического обслуживания машин.

Назначение:

- Контроль вибраций станков
- Оценка состояния подшипников качения
- Контроль скорости вращения
- Измерение температуры (Опция)
- Регулировка и контроль натяжения ремня (Опция)
- Определение критических областей
- Раннее выявление неисправностей

Технические характеристики виброметра Machine Control MC 1100:

Общая вибрация	0 - 999.9 (мм/с) или (м/с ²)
Состояние подшипников качения	0 - 999.9 gSP
Скорость	30 - 200,000 1/мин / 0.5 - 3,333 Гц
Температура	0 - 200 °C / 32 - 392 °F

Датчики	Датчик ускорения НМА 1140, 100 мВ/g Интегрированный лазерный датчик оборотов
Размеры прибора	80 мм x 160 мм x 40 мм
Вес	350 г
Время работы аккумулятора	мин. 6 часов

Комплект поставки:

- Измерительный блок МС 1100
- Датчик вибрации НМА 1140, длина кабеля 1,5 м
- Щуп
- Магнитное основание
- Зарядное устройство
- Руководство по эксплуатации
- Транспортировочный кейс

Сделано в Германии