

# HVC240-23-12 A63

## 12'000 min<sup>-1</sup>

### High torque, opt. for production



#### Zielanwendung

- Produktion (Universalanwendungen)
  - Aeronautik und Turbomaschinen
  - mittlere Produktivität und Span-zu-Span Zeit

#### Nutzen

- hohe Steifigkeit und Belastbarkeit
- hohes Drehmoment
- optimiert für Produktion
- Lager Fett geschmiert, wartungsarm, kostengünstig

#### Target application

- Production (universal application)
  - aeronautic and turbo machinery
  - average productivity and chip-to-chip-time

#### Benefit

- high stiffness and load capacity
- high torque [www.precise-rotation.ru](http://www.precise-rotation.ru)
- optimized for production
- bearing grease lubricated, low maintenance, cost effective

#### Technische Daten / Technical data

Leistung / Power (S6)	23 kW (asynchr.)
Drehmoment / Torque (S6)	200 Nm
Drehzahl / Speed max.	12'000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigung / Acceleration	2.5 s
Gebersystem / Encoder	1V <sub>pp</sub> Incr. 256
Kühlung / Cooling	COOL-CORE FLUID
Schmierung / Lubrication	LGL Fett / Lifetime Grease
Werkzeug / Tool interface	HSK-A63 DIN69063-1
Lösen / Unclamp hydr.	9.5 – 13 MPa
Dreheinführung / Rotary union	8 MPa
Abmasse / Dimensions	240 x 900 mm
Gewicht / Weight	145 kg
Antriebsmodul / Drive module	Siemens, Heidenhain, Fanuc, etc.

#### Sensorik / Monitoring

TMS Lagertemperatursensor / Temperature Monitoring System  
 PT100 vorne / in front [www.precise-rotation.ru](http://www.precise-rotation.ru)  
 ASS Werkzeugüberwachung / Analog Sensor System

#### Optionen / Options

MMS 2-Kanal System / MQL 2-channel system  
 V1D 1D Beschleunigungssensor / 1D Acceleration Sensor  
 Kundenspezifische Ausführung auf Anfrage erhältlich / Customer specific equipment on request

